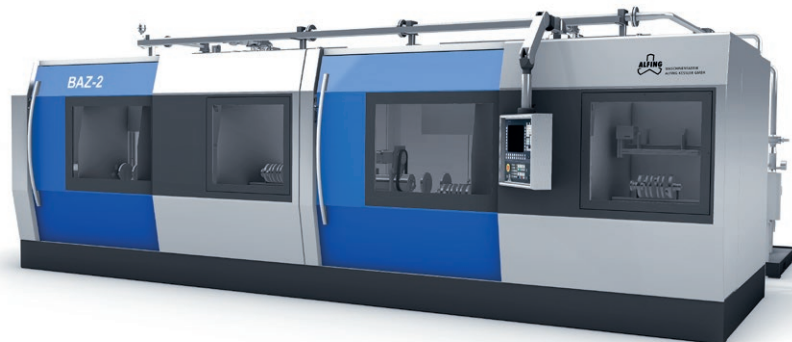


BAZ-2

Technisches Datenblatt



Typ	Multi-Induktor Härtemaschine
Anzahl Härtestationen	1 oder 2 je nach Taktzeitanforderung
Anzahl Induktoren	2–13, je nach Taktzeit
Anzahl Induktoren für Endpartien	2
Positionierung Induktoren	NC-Antrieb/pneumatisch
Verfahrgeschwindigkeit Induktoren	max. 150 mm/sek
Positionierung Induktoren (Stichmass-Verstellung Induktoren)	manuell oder NC-Antrieb
Absenkung/Abhebung Induktoren	NC-Antrieb
Verstellung Spindelinheiten	manuell oder NC-Antrieb
Drehantrieb des Bauteils	NC-Antrieb
Drehgeschwindigkeit	0–100 U/min
Längungsausgleich	Federsystem
MF-Leistung Standard	3 × 80 kW
Steuerung	Siemens 840D-SL Siemens S7-15xx PLC
NC-Servotechnik	Siemens Sinamics S120/CU320
HMI	Siemens IPC427E/OP15-Black Siemens IPC477E
Handbedienelement	Siemens MPP483/MCP483/KP8
Prozessüberwachung	Umrichter ZVE mit Überw. in PLC oder EME2020
Überwachung Abschreckmedium	Mengenregelung mit Pumpdrive Durchflussüberwachung mit PLC oder EME2020
Sicherheitstechnik	Pilz Sicherheitsrelais oder Siemens – Safety Integrated ET200SP/Profisafe
Spritzschutzeinhausung	gekapselt
Dampfabsaugung	integriert, zentral oder dezentral, opt. mit Luftfilter
Kondensatrückgewinnung	integriert
Abmessungen (L × B × H)	7.400 × 2.500 × 2.500 mm (1 Stat.) 7.400 × 5.200 × 2.500 mm (2 Stat.)
Gesamthöhe	2.300/3.000 mm
Gesamtgewicht	ca. 14 t

Optionen

- › Anlassen aus Restwärme
- › Prozessüberwachung und Datenerfassung (EME)
- › Ankopplung an automatische Teile-Handling-Systeme
- › Waschmaschine mit Steuerung über HM: separat
- › Chiller Wasser/Wasser oder Wasser/Luft
- › Rundlauf-Überprüfung TIR: integriert
- › Induktorerkennung
- › Induktordatenbank
- › Schnittstellen für Datentransfer
- › Härteeinrichtungen für Endpartien
- › Motorische Abstandverstellung der Induktoren
- › Erkennungssystem (z. B. für DMC)
- › Beschriftungssystem (z. B. Nadelpräger)
- › Überwachung der Abschreckwassermenge über EME
- › Instandhaltungserinnerung in Maschinensteuerung
- › Überwachung des Härteergebnisses (Laborausstattung)

Bauteile-Handling

Beladung	von oben
Entladung	von oben
Beladehöhe	1.100 mm
Be-/Entladung	Portallader, opt. Manuell
Manuelle Beladung (Option)	durch Sicherheitstür
Manuelle Entladung (Option)	durch Sicherheitstür

Applikationen

Kurbelwellen	allen Typen
Länge max.	700 mm
Hüllkreis max.	200 mm
Gewicht max.	30 kg
Anzahl Pleuellager	variabel
Anzahl Hauptlager	variabel
Taktzeit	35 s
Bearbeitungslage	horizontal
Spanntechnik	3-Backen-Futter/Reitstockspitze
Induktorbauart Haupt-/Pleuellager	Halbschaleninduktor
Induktorbauart Endpartien	Halbschalen- oder Ringinduktor